

Start-temperatur (°C)	Trockenzeit (min)	Schliesszeit (min)	Vorwärmzeit (min)	Vakuum-level	Temperaturanstiegsrate (°C/min)	Endtemperatur (°C)	Vakuum-haltezeit V (min:sec)	Haltezeit (min:sec)	erste Abkühlstufe (min)	zweite Abkühlstufe (min)
START °C	MIN	MIN	MIN	VAC %	°C MIN	END °C	VAC HOLD MIN   SEC	HOLD MIN   SEC	1 MIN	2 MIN

### 3M ESPE

#### LAVA Ceram

masse de épaule 1	450	3	1	0	100	45	840		01:00	0	0
épaule 2	450	3	1	0	100	45	830		01:00	0	0
cuisson dentaire et d'incision 1	450	4	2	0	100	45	810		01:00	0	0
cuisson dentaire et d'incision 2	450	4	2	0	100	45	800		01:00	0	0
cuisson de vernissage avec masse de glaçure ou peinture	480	1	1	0	0	45	790		01:00	0	0
cuisson de vernissage sans masse de glaçure ou peinture	480	1	1	0	0	45	820		01:00	0	0